

國立臺灣科技大學
八十七學年度碩士班招生考試試題所 別：管理技術研究所
學程別：工業管理學程

組別：

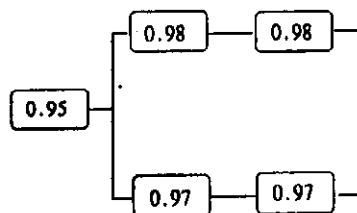
科目：生產管理

1. 在一個使用MRP 系統之製造業中，請問其整體規劃(aggregate planning) 與主生產排程 (master production scheduling) 之功能有何不同？兩者之安排方法大致如何？又請問個這兩種排程應如何銜接？ 20%

2. 解釋下列名辭：20%

- (1). FCFS
- (2). Type I error
- (3). House of Quality
- (4). Interchangeability
- (5) ISO 9002

3. 有一個系統由若干個元件所組成，各元件之可靠度與系統構成方式大致如下圖所示，請計算此一系統之可靠度？ 5%



4. 有一製程之容差為1.0mm，但其管制圖之 3σ 為0.8mm，請問此一製程的製程能力係數(PCI)為何？5%

5. 某公司採購一金屬製品單價為：1000件以下 500元，1000件～3999件為 490元，4000件以上 480元；已知該製品每年需求量为 10,000 件，訂購成本為5000元/次，保存成本每年為 100元/件。請問：(1). 其經濟訂購量为多少？(2). 其平均庫存金額為若干？ 10%

國立臺灣科技大學
八十七學年度碩士班招生考試試題

所 別：管理技術研究所
學程別：工業管理學程

組別：

科目：生產管理

6. 何謂internal setup、external Setup，如何將internal 轉成 external，請舉例說明？ 15%
7. 標準時間衡量方法主要有那幾大類？請作概要說明。10%
8. 何謂時間基礎競爭(time-based competition)？請問企業可以透過那些時間之縮短提升競爭力？15%